



## SCHEDA DI OMOLOGA RIFIUTO

### DATI PRODUTTORE

Ragione sociale: \_\_\_\_\_

Indirizzo Sede Legale: \_\_\_\_\_

P.Iva: \_\_\_\_\_ C.F.: \_\_\_\_\_

Unità locale (Iscr. RENTRI): \_\_\_\_\_

Ai sensi dell'art 3, com. 1, lettera a)  
del decreto n. 59 del 04/04/2023

Luogo di produzione rifiuti: \_\_\_\_\_ Referente: \_\_\_\_\_

Se diverso da unità locale

Tel: \_\_\_\_\_

Attività principale: \_\_\_\_\_

Origine del Rifiuto:  Produttore primario  Nuovo produttore <sup>(1)</sup>  Detentore <sup>(2)</sup>

(1) Impianto di gestione rifiuti che, dopo il trattamento, ha generato un nuovo rifiuto identificato da un codice EER diverso da quello/i oggetto di trattamento

(2) Inteso come la persona fisica o giuridica che è in possesso del rifiuto, diversa dal produttore iniziale o dal nuovo produttore (es. GLI IMPIANTI DI GESTIONE RIFIUTI che ha effettuato, sul rifiuto oggetto della scheda, la sola attività di stoccaggio senza modificarne la natura e senza variazione del codice EER assegnato dal produttore primario, I GESTORI DEI CENTRI DI RACCOLTA, ecc.)

Intermediario (se presente): \_\_\_\_\_

### DATI RELATIVI AL RIFIUTO

EER: \_\_\_\_\_  Pericoloso  Speciale  
 Non Pericoloso  Urbano

Descrizione Rifiuto: \_\_\_\_\_  
Dettagliata rispetto alla definizione da  
Elenco Europeo Rifiuti

Stato fisico:  SP in polvere  S Solido  FP fangoso  L liquido  VS Viscioso

Caratteristiche di pericolo:  HP1  HP2  HP3  HP4  HP5  HP6  HP7  
 HP8  HP9  HP10  HP11  HP12  HP13  HP14

Confezionamento:  Bancale  Fusto  Big-bags  IBC  Altro \_\_\_\_\_

Odore:  Inodore  Pungente  Solvente  Fermet.  Altro \_\_\_\_\_

Analisi:  SI N° \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_  NO

Trasporto in ADR:  SI N° ONU \_\_\_\_\_ Classe \_\_\_\_\_  NO

### PROCESSO PRODUTTIVO

Attività che genera il rifiuto: \_\_\_\_\_

Dettaglio del processo produttivo: \_\_\_\_\_

Sono presenti nuove sost. provenienti da ricerca/sviluppo?  SI, specificare quali in "Materie prime e prodotti utilizzati"  NO

Sono presenti inquinanti organici persistenti (POPs)?  SI, specificare quali in "Materie prime e prodotti utilizzati"  NO

I dodici POPs prioritari, sono: Alrin, Clordano, Diclorodifeniltricloroetano (DDT), Dieldrin, Endrin, Eptacloro, Mirex, Toxafene, PCB, Esaclorobenzene (HCB), Diossine, Furani (PCFD)

Materie prime e prodotti utilizzati (indicare eventuali sostanze pericolose coinvolte nel processo e allegare le SDS):

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

### DATI COMPILATORE

Nome e Cognome \_\_\_\_\_ in qualità di:  Legale Rappresentante  Delegato/Referente rifiuti

DICHIARA sotto la propria responsabilità che il rifiuto in oggetto sarà conforme a quanto attestato nella presente scheda di omologa e nei relativi allegati. Inoltre, consapevole circa le responsabilità civili e penali assunte con la presente dichiara che i dati e le notizie qui elencate sono complete e veritiere. Si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni a quanto dichiarato.

Data \_\_\_\_\_ Timbro e Firma \_\_\_\_\_